

# LWT SISTEMAS

Explicativo para impressão 3D



Avenida Kennedy, 164, 6 andar – São Bernardo do Campo – SP – Brasil - +55 11 3232-0532

## Formato de arquivo para impressão 3D

O formato principal para entrega é o STL (STereoLithography) gerado a partir do modelo 3D. Caso o seu software 3D não possua a extensão podem ser aceitos arquivos no formato stp, step, CATPart, CATProduct, e em último caso igs, iges.

É importante que os arquivos tenham boa qualidade, por exemplo, volume fechado no software 3D, entre outros, alguns parâmetros podem ser alterados para gerar o STL, estes podem ser acessados através do link:

<http://www.lwtsistemas.com.br/wp-content/uploads/Parametros-Otimizados-Converter-CAD-para-STL.pdf>

# Tecnologia

- ✓ **PolyJet** (resina fotossensível) – essa tecnologia permite criar modelos com resoluções mais altas e um melhor acabamento e não deixa líquidos vazarem em casos de teste com volumes interno, indicados para modelos de exibição e montagens de pouco esforço.
- ✓ **FDM** (Termoplástico) – essa tecnologia permite criar modelos mais robustos capazes de aguentar esforços maiores, recomendado para montagens com maior esforço, tipos de dispositivos em produção, metrologia, etc.;
- ✓ **Makerbot** (Termoplástico) – Impressora de pequeno porte, recomendado para projetos acadêmicos.

# Material

- ✓ **ABSPlus** – Termoplástico ABS (FDM apenas).
- ✓ **VeroWhite** – Resina fotossensível na cor branca (PolyJet apenas).
- ✓ **VeroClear** – Resina fotossensível transparente (PolyJet apenas).
- ✓ **PLA** – Termoplástico PLA (Makerbot apenas).

# Espessura de camada

- ✓ **0.178 mm** – Apenas para FDM, impressão mais lenta e a de maior precisão.
- ✓ **0.254 mm** – Apenas para FDM, impressão padrão, opção intermediária das FDMs.
- ✓ **0.330 mm** – Apenas para FDM, impressão mais rápida.
- ✓ **28 microns** – Material VeroWhite, sempre será utilizada essa camada.
- ✓ **16 microns** – Material VeroClear, sempre será utilizada essa camada.
- ✓ **0.2 mm** – Apenas para material PLA em tecnologia Makerbot

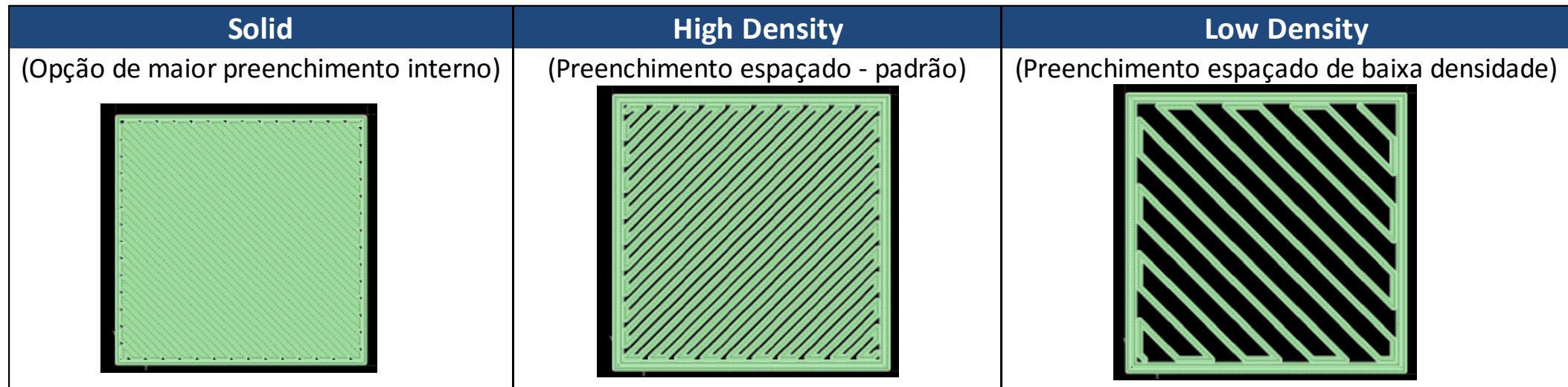
# Unidade do modelo

- ✓ **Unidade modelo 3D:** milímetros, polegadas, centímetros, etc. (parâmetro importante para processar o orçamento, pois o STL não traz informações sobre unidades).

# Preenchimento do modelo (FDM apenas)

A opção escolhida determina como sua peça será preenchida de material por dentro. Essas opções não alteram a superfície do modelo, exceto quando em pequenas espessuras.

A opção Solid deixa a peça com mais massa, enquanto a Low Density com menos, a High Density é a opção geralmente adotada por padrão.



# Envelope e quantidade

- ✓ **Envelope aproximado:** Dimensões aproximadas do modelo, exemplo: 100x80x50 mm representando as dimensões X, Y e Z.
- ✓ **Quantidade:** para peça única informar a quantidade, se o pacote enviado conter diversas peças colocar quantidade 0 e indicar no campo comentários a quantidade de cada componente para o orçamento.



# Enviando o arquivo

- ✓ Após finalizar o formulário, um código de serviço irá aparecer, guarde esse código.
- ✓ Acesse o passo 3 para entrar no FTP utilizando seu usuário e senha
- ✓ Dentro do FTP crie uma pasta com o código e adicione o seu arquivo para orçamento

Impressão de dispositivo Editar Mais ▾

▼ Contato			
Nome completo	Vinicius Caravante	e-mail	<a href="mailto:caravante@lwtsistemas.com.br">caravante@lwtsistemas.com.br</a>
Telefone	(11) 3232 0532	Celular	(11) 3232 0532

▼ Detalhes do Serviço			
Nome Serviço	Impressão de dispositivo	Cod. Serviço	SER63
Tecnologia	FDM	Empresa	LWT Sistemas
Material	ABSPPlus (FDM)	Interior (Apenas FDM)	High Density - Default
Unidade do modelo	mm	Espessura de camada	0.254 mm - Default
Envelope aproximado (ex.50x50x50 mm)	50x50x50 mm	Quantidade	5
Data Criação	18-05-2016 11:27:41	Hora Modificação	18-05-2016 13:57:27
Comentários adicionais		Status	

▼ Descrição Detalhada			
Aceito correção automática do modelo	Sim		